

用人单位名称	麦格昆磁磁性材料（滁州）有限公司			
用人单位地址	安徽省滁州市苏滁现代产业园新安江东路 669 号			
报告名称	职业病危害因素定期检测报告			
用人单位情况介绍	用人单位	麦格昆磁磁性材料（滁州）有限公司		
	单位地址	安徽省滁州市苏滁现代产业园新安江东路 669 号		
	单位性质	有限责任公司	行业类型	C3985 电子专用材料制造
	主要产品	快淬粘结钕铁硼磁体	年产量	102786613 件
现场调查人	卢康、汪佳芳	现场调查时间	2023. 09. 04	
采样人员	卢康、汪佳芳 冯学智、潘梅	现场采样时间	2023. 09. 05	
检测人员	陈秀丽、江孟琦	检测时间	2023. 09. 05~2023. 09. 22	
用人单位联系人	戴更宝	联系方式	15555070216	
用人单位陪同人	戴更宝			
影像资料（采样）				
结论与建议	检测结果： （1）丙酮：制粉车间制粉岗位接触空气中丙酮浓度不符合国家职业卫生标准的要求； （2）异丙醇：喷涂车间涂装岗位接触空气中异丙醇浓度均符合国家职业卫生标准的要求；			

	(3) 乙酸：喷涂车间涂装岗位接触空气中乙酸浓度均符合国家职业卫生标准的要求； (4) 2-丁氧基乙醇：电泳车间操作，喷涂车间涂装岗位接触空气中 2-丁氧基乙醇浓度均符合国家职业卫生标准的要求； (4) 锆及其化合物（按 Zr 计）：制粉车间制粉，成型车间成型岗位接触空气中锆及其化合物（按 Zr 计）浓度均符合国家职业卫生标准的要求； (5) 高温：制粉车间制粉，成型车间成型，电泳车间烘干，喷涂车间操作岗位接触高温强度检测结果符合国家职业卫生标准的要求。 (6) 噪声：本次检测制粉车间制粉，成型车间滚磨，电泳车间操作岗位接触噪声 8h 等效连续 A 声级不符合国家职业卫生标准的要求；其他车间岗位接触噪声 8h 等效连续 A 声级符合国家职业卫生标准的要求；但成型车间清洗机、公辅单元空压机操作位接触噪声强度在 80-85dB(A)，属于噪声作业场所，上述岗位员工需做好个人防护。 6.3 职业病危害因素浓度/强度超标原因分析： (1) 噪声超标原因分析：由于用人单位制粉、滚磨、电泳设备运行过程产生的噪声本身较大，机械设备较多且集中布置，同时运行过程中产生的噪声较大，产生的噪声叠加影响，导致以上岗位接触的噪声强度超标。 (2) 丙酮超标原因分析：由于丙酮采取人工投料方式，投料口设置的集气罩和集气管道老化，罩口风速较小，导致制粉岗位接触的丙酮浓度超标。 七、建议 (一) 职业病危害防护工程设施方面 1、噪声岗位建议：针对破碎机、电泳线，加强设备基础减震，采取区域隔声、吸声措施，针对滚磨机，降低同时运行设备的数量，同时加强作业场所个体防护用品配备与佩戴管理，确保劳动者接触噪声强度符合职业卫生接触限值的要求。 2、化学因素岗位建议：针对制粉车间混炼机操作位，降低人员接触时间，提高防护设施净化效率，加强局部通风排毒。 3、高温岗位建议：针对制粉车间干燥炉、成型车间红外线固化炉、金库炉，电泳车间烘炉，喷涂车间烘炉、金库炉操作位，加强通风，降低作业场所温度。 4、用人单位应严格设备管理，加强对生产设备进行经常性的维护保养、定期清灰，并
--	---

	做好相关维护保养记录存档。 （二）个人使用的职业病防护用品方面 1、用人单位应加强个人防护用品的发放、领用，完善、明细发放、领用台帐并存档；持续加强个人防护用品检查、检修和维护，确保其防护效果，并将检查、检修和维护记录存档。 （三）职业卫生管理方面 1、企业应加强管理力度，配备职业卫生管理人员负责公司日常职业卫生管理工作，主要负责职业卫生设施建设、运行的日常监管，负责现场职业病危害因素监测、员工职业健康体检工作。 2、制定岗位职业卫生操作规程，督促工人按规范要求作业，作业完成后尽量不在存在毒物和高温、高噪声岗位逗留。 3、在产生职业病危害因素的岗位，设置“注意通风”、“戴防尘口罩”、“戴护耳器”、“当心中毒”、“戴防毒面具”、“注意高温”、“当心中暑”、“噪声有害”、“戴防护手套”、“穿防护服”等警示标识。 4、企业应按管理要求，组织接触职业病危害因素的劳动者进行上岗前、在岗期间、离岗时职业健康检查，体检结果应如实的对劳动者进行告知，并按体检机构的建议做好后续工作，并做好职业健康监护档案管理工作。 5、企业应按照相关要求，委托具有资质的职业卫生服务机构定期对作业场所存在的职业病危害因素进行检测，公布检测结果，发现问题，及时处理，并存入职业卫生档案。建议下次检测在 2024 年 10 月 29 日之前完成。
报告签发时间	2023. 10. 30