

建设单位/ 用人单位名称	安徽中威铜业有限公司
建设单位/ 用人单位地址	合肥市庐江县高新技术产业开发区苏河路 18 号
评价报告名称	安徽中威铜业有限公司年产 3000 吨绕包线及 5000 吨铜排产品项目（阶段性）职业病危害控制效果评价报告
项目简介	随着国民经济的发展，用电量的不断增加，电力工业成为国家重点发展对象。特别是近几年来，随着全国城乡电网的改造和实施，变压器、电机、电器以及城市轨道交通、太阳能、风力水力发电，包括核电站的建立，对特种绕包类电磁线的需求量不断增加，产品等级和质量的要求也进一步提高。 目前，国内的绕包电磁线、导电铜排（包括合金铜排）市场需求量逐年增加，但是由于生产技术和工艺装备，包括高等级绝缘材料的使用与国际先进行列尚有不小差距，因此调整产品结构、提升电磁线产品质量，特别是符合国际先进标准的特种绕包电磁线制造，是众多电磁线生产厂家的当务之急。在城市轨道交通领域和大、中型输变电配套市场，发展 F、H 级铜排，以及专用合金铜排，复合涂层的特种绕包线是电磁线生产的主要方向。当前国内电解铜产量持续增长，各类高纯铜、合金铜等规模化生产，为本项目建设提供了方便快捷的材料保障。据行业统计显示，安徽省内没有生产高等级特种绕包电磁线和铜排的厂家，本项目建设开发的高品质绕包电磁线（包含特种烧结类薄膜绕包电磁线）和导电铜排等系列产品，可快速抢占市场，获得较好的经济效益和社会效益。 安徽中威铜业有限公司成立于 2018 年 9 月 5 日，注册地址位于合肥市庐江县高新技术产业开发区苏河路 18 号，注册资金 3000 万人民币，主要经营铜杆、铜排、铜扁线、铜材产品、绕包线铜材、铜电磁线、铝材产品、铝电磁线加工、生产、销售。 安徽中威铜业有限公司投资 11000 万元在庐江高新区建设年产 3000 吨绕包线及 5000 吨铜排产品项目，该项目于 2018 年 11 月 1 日取得庐江县发展和改革委员会项目备案复函（庐发项〔2018〕432 号），项目选址位于合肥市庐江县高新技术产业开发区苏河路 18 号，项目总建筑面积为 33791.67 平方米，其中：厂房 28825 平方米，研发大楼 3000 平方米，办公楼等 1106.67 平方米。建筑容积率：1.0。本项目产品绕包线、铜排是以无氧铜杆（坯）为线芯生产出来的电磁绕组成，按导体形状来分有圆线和扁线两大类。形成年产 3000 吨绕包线及 5000 吨铜排产品的生产能力。

	该项目实际建设过程中为分期建设，其中一期项目为“年产 3000 吨绕包线”，为厂区 1#车间、2#车间建设内容；二期项目为“年产 5000 吨铜排产品”，为厂区 3#车间建设内容。目前企业已建成一期项目 1#车间、2#车间，其生产设备设施于 2022 年 9 月已安装调试，已投入试生产；二期项目厂房暂未建设，故不在本次职业病危害控制效果评价范围内；待二期建设项目建成投产后，建设单位另行开展职业病危害控制效果评价工作。本次职业病危害控制效果评价范围为一期项目，即“年产 3000 吨绕包线项目”，主要包括 1#车间、2#车间以及配套的公辅单元（综合楼、食堂、配电房）。一期项目于 2022 年 9 月建成并投入试生产，目前实际产能达到设计产能。 为贯彻落实《中华人民共和国职业病防治法》、《建设项目职业病防护设施“三同时”监督管理办法》等我国职业卫生法律、法规、规章和标准，从源头控制或消除职业病危害，保护劳动者健康，安徽中威铜业有限公司按照国家有关职业卫生法律、法规、规章的规定，现委托安徽诚翔分析测试科技有限公司对安徽中威铜业有限公司年产 3000 吨绕包线及 5000 吨铜排产品项目（阶段性）进行职业病危害控制效果评价。 安徽诚翔分析测试科技有限公司接受委托后，依据《中华人民共和国职业病防治法》、《建设项目职业病防护设施“三同时”监督管理办法》等我国职业卫生法律、法规、规章、标准和规范的要求，对安徽中威铜业有限公司年产 3000 吨绕包线及 5000 吨铜排产品项目进行职业病危害控制效果评价，并编制《安徽中威铜业有限公司年产 3000 吨绕包线及 5000 吨铜排产品项目（阶段性）职业病危害控制效果评价报告》		
现场调查人	李 康、李趁心	现场调查时间	2022 年 10 月 30 日
采样人员	陈超、李趁心	现场采样时间	2022 年 11 月 2 日-2022 年 11 月 4 日
检测人员	陈超、李趁心	检测时间	2022 年 11 月 2 日--2022 年 11 月 5 日
建设单位/用人单位陪同人	王美静		
检测照片			



评审会照片



评价结论与建议

综合评价结论：依据《国家卫生健康委办公厅关于公布建设项目职业病危害风险分类管理目录的通知》（国卫办职健发〔2021〕5号）规定的要求，本项目行业类别归类于第三大项制造业中“C38 电气机械和器材制造业-C383 电线、电缆、光缆及电工器材制造”，属于职业病危害程度严重建设项目。

目前，该项目已设置的职业病防护措施（设施）均正常运行，所采取的职业病危害防护措施（设施）满足防护要求。该项目职业病危害控制效果基本符合《中华人民共和国职业病防治法》等相关法律、法规、规章、规范和标准的要求，建设单位根据本报告提出的建议进行整改，确保各职业病危害防护设施运行正常，个体防护措施到位，各项职业卫生管理制度落实的情况下，本项目基本达到职业病防护设施竣工验收条件。

11.1 组织管理措施

（1）及时组织主要负责人和职业卫生管理人员参加职业卫生培训，且培训合格取证。

（2）本次评价现场检测时间不处于当地高温季节，故未对存在高温危害因素的作业场所 WBGT 指数进行检测。用人单位应于高温季节（每年 7-9 月）委托具有相应资质的职业卫生技术服务机构对其作业场所 WBGT 指数进行检测。

（3）随着该项目的运行，应根据生产运行的实际情况及时对职业卫生管理制度和操作规程进行修改完善，使其具有针对性和时效性。

（4）建设单位应当按照《职业卫生档案管理规范》（原安监总厅安健〔2013〕171 号）的相关要求，及时完善、更新职业健康监护档案，补充劳动者职业史、既往史和职业病危害接触史等内容。

（5）建设单位在进行电工作业外协作业，以及设备大中维修、环保设施清灰/更换滤芯外包作业时，应按照《中华人民共和国职业病防治法》的要求外包给具有职业病防护条件的单位；并在外包合同中注明外包工程可能产生的职业病危害因素，应采取的职业病防护措施和应急救援措施以及建设单位与外包单位应承担的责任与义务等。并要求外包单位采取措施达到职业病危害防护条件。

（6）建设单位不得将职业病危害作业转移给不具备职业病防护条件的单位和个人。存在外包单位或劳务派遣用工的，应当书面明确职业健康管理责任、告知作业场所存在的职业病危害和应遵循的职业病防治法规；将劳务派遣用工纳入本单位统一职业健康管理；督促外包单位进行职业病危害申报、对接触职业病危害因素劳动者进行职业健康培训和职业健康监护，并检查其职业病危害防护条件是否符合有关规定。

11.2 工程技术措施

（1）夏季高温季节应在烧结等存在高温危害因素岗位设置水冷风机进行岗位局部降温。

（2）建设单位应严格设备管理，加强对生产设备和防护设施进行经常性的维护保养、定期清灰及活性炭更换，并做好相关维护保养记录存档；确保作业场所防护设施正常运行，保证净化效率，并做好相关维护保养记录存档。

11.3 职业健康监护

（1）加强职业健康监护管理，对需复查人员及时进行复查，完善职业卫生档案。应当对下列劳动者进行上岗的前职业健康检查：1）拟从事接触职业病危害作业的新录用劳动者，包括转岗到改作业岗位的劳动者；2）拟从事有特殊健康要求作业的要求。不得安排未经上岗前职业健康检查的

	劳动者从事接触职业病危害的作业；不得安排有职业禁忌的劳动者从事其所禁忌的作业；发现职业禁忌或者有与所从事职业相关的健康损害的劳动者，应及时调离原工作岗位，并妥善安置。 （2）建设项目应按照《用人单位职业健康监护监督管理办法》、《职业健康监护技术规范》的要求，试生产前委托具有职业健康检查资质的体检机构对接触职业病危害的劳动者进行上岗前职业健康检查，正常生产后，对在岗期间以及离岗时的工人按要求进行的职业健康检查，出现急性事故时对作业人员进行应急健康检查。确保职业健康体检率达 100%。 （3）建立并完善职业健康监护档案，档案包括劳动者姓名、性别、籍贯、婚姻、文化程度、嗜好等一般情况，劳动者职业史、既往史和职业病危害接触史，相应工作场所职业病危害因素监测结果，职业健康检查结果及处理情况，职业病诊疗等劳动者健康资料等。 （4）建设项目在组织进行职业健康检查时，被检查人员接触职业病危害因素类别、具体检查项目及检查周期应按照《职业健康监护技术规范》的要求确定。
技术审查专家组评审时间	2022. 12. 13
技术审查专家组评审意见	一、评价机构编制的《控评报告》评价依据充分、范围明确、方法科学、内容较全面，结论基本可信，专家组同意《控评报告》通过技术评审。 二、建议 （一）《控评报告》 1、完善《控评报告》阶段性控制效果评价范围； 2、细化生产过程中接触高温、噪声方式的分析； 3、与会专家其他意见一并修改。 （二）建设单位 1、车间作业场所规范设置职业病危害警示标识及标志； 2、规范开展职业健康监护工作； 3、加强职业卫生档案管理。 三、评价机构按照专家组意见对《控评报告》修改完善，经专家组组长签字确认后，由建设单位存档备查。建设单位应按照上述意见和《控评报告》提出的建议对问题项进行整改后，经建设单位负责人签字确认，职业病防护设施方可通过验收。

职业病危害因素检测结果汇总

职业病危害因素检测结果合格情况一览表

序号	检测项目	检测点数	合格点数	检测岗位数	合格岗位数	岗位合格率%
1	噪声	12	12	6	6	100
2	工频电场	1	1	1	1	100