

|                  |                                                                                                                                                                                                       |        |                |
|------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|----------------|
| 建设单位/<br>用人单位名称  | 安徽省宏瑞泰达机械科技有限公司                                                                                                                                                                                       |        |                |
| 建设单位/<br>用人单位地址  | 安徽省合肥市庐江县经济开发区城西新区纬一东路北侧                                                                                                                                                                              |        |                |
| 评价报告名称           | 安徽省宏瑞泰达机械科技有限公司职业病危害现状评价报告                                                                                                                                                                            |        |                |
| 项目简介             | <p>目前模具工业发展迅速，但仍供不应求，其主要缺口集中于精密、大型、复杂、长寿模具领域，基于市场前景，安徽省宏瑞泰达机械科技有限公司注册资金3380万元于2008年12月投资建厂，厂址位于安徽省合肥市庐江县经济开发区城西新区纬一东路北侧，占地面积20000平方米，经营范围包括：模具制造、维修；汽车配件（不含汽车五大总成）、液压产品、机械产品、铝铸件；目前产能为年产230吨各式铝铸件</p> |        |                |
| 现场调查人            | 卢康                                                                                                                                                                                                    | 现场调查时间 | 2022年1月18日     |
| 采样人员             | 龚传成、李逍遥                                                                                                                                                                                               | 现场采样时间 | 2022年1月19日-21日 |
| 检测人员             | 江孟琪、盛佳丽、宋梅玲、<br>孙闪闪                                                                                                                                                                                   | 检测时间   | 2022年1月20日-22日 |
| 建设单位/用人单位<br>陪同人 | 杨海忠                                                                                                                                                                                                   |        |                |
| 影像资料（采样）         |                                                                                                                   |        |                |
| 影像资料（评审）         |                                                                                                                   |        |                |

|         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|---------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| 评价结论与建议 | <p>职业病危害综合=A+B+C+D+E+F*H=0+22.5+20+0+0+33=75.5&gt;60</p> <p>用人单位属于职业病危害严重的用人单位。同时依据《国家卫生健康委办公厅关于公布建设项目职业病危害风险分类管理目录的通知》（国卫办职健发〔2021〕5号）规定的内容，用人单位属于第三大项C制造业中—C321常用有色金属冶炼、C339铸造及其他金属制品制造，属于职业病危害严重行业。</p> <p>（一）工程技术措施</p> <p>①浇铸车间</p> <p>建议用人单位针对浇铸车间根据《工业企业总平面设计规范》5.2.1合理布置功能区划分，产生大量热量熔炼区宜布置在通风良好的单层厂房内，并在上方设置气楼或天窗，且位置应设置在当地全年最小频率风向的上风向，并与其他生产区隔开；</p> <p>根据《工业企业总平面设计规范》5.2.2对二层办公区迁移至机加工车间二层，防止下方浇铸作业产生的粉尘污染上方办公环境；</p> <p>改善浇铸生产工艺，目前用人单位浇铸生产工艺仍是手工浇铸，应根据《工业企业总平面设计规范》6.1.1、《机械工业职业安全卫生设计规范》4.13优先采用先进生产工艺采取自动化、机械化使作业人员远离热源，并根据《铸造防尘技术规程》重新布置集气罩且合理调整高度并增设防高温设施；</p> <p>应根据工艺合理布置作业场所设备，并在车间侧边上方增设机械排风扇，且停用设备及零件及时清理，确保人员通道无障碍；</p> <p>浇铸车间卫生特征等级为2级，需要在车间内单设更衣室、浴室。</p> <p>②热处理车间</p> <p>根据生产工艺流程调整车间布局，对停用设备及零件及时清理，确保人员通道无障碍；</p> <p>热处理车间卫生特征等级为2级，需要在车间内单设更衣室、浴室。</p> <p>3、热处理车间为半封闭车间，工件出炉冷却过程中，加热后的工件与冷</p> |

却水接触，产生大量热蒸汽，建议用人单位在冷却水池侧墙上方增设机械排风扇，并增设防高温设施。

③机加工车间

合理布局车间作业区的划分，检查减振基座及缓冲垫，对已出现异常的设备及时停用和维修，减少因松动导致的噪声超标问题。

根据现场调查，用人单位加工中心使用切削液进行生产时，切削液不慎溅落在皮肤或眼中，会对劳动者造成危害，应在工作场所附近 15m 内设置冲淋洗眼装置或便携式洗眼器。故应设置冲淋洗眼装置或便携式洗眼器；冲淋洗眼装置应满足以下要求：①冲淋、洗眼设施应靠近可能发生相应事故的工作地点，其服务半径应小于 15m;②冲淋、洗眼设施应保证连续供水；③应有清晰的标识，并按照相关规定定期保养维护以确保其正常运行。

机加工车间为半封闭厂房，设备密集作业场所，建议用人单位增设机械排风扇，加强车间内机械通风。

建议用人单位应严格设备管理，加强对生产设备和防护设施进行经常性的维护保养，做到及时更换、维修，做好相关维护保养记录存档；确保作业场所防护设施正常运行，并做好相关维护保养记录存档。

（二）个人防护措施

- 1、用人单位应针浇铸岗位配备符合浇铸防护要求的熔融金属飞溅防护服、隔热手套和防尘口罩（如：保为康 3100 高效防颗粒物呼吸器+KN95 滤芯）。
- 2、用人单位应持续加强个人防护用品的发放、领用，完善、明细发放、领用台帐并存档；持续加强个人防护用品检查、检修和维护，确保其防护效果，并将检查、检修和维护记录存档。
- 3、用人单位应持续加强工作场所劳动者佩戴个人防护用品的监督管理工作，采取奖惩等措施，进行定期或不定期监督检查现场劳动者防护用品佩戴情况。
- 4、用人单位应加强对厂房作业现场卫生清扫，及清扫人员的个人防护用品配发、佩戴情况的监督管理。

（三）组织管理

- 1、组织企业主要负责人及职业卫生管理人员进行职业卫生培训工作且培

|             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|-------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|             | <p>训合格；</p> <p>2、用人单位应组织安排厂房卫生清洁工作，满足工艺流程及运料方便的前提下，设置车间地面警示线划分生产区、物料区，确保厂房过道无障碍。</p> <p>3、随着该项目的运行，应根据生产运行的实际情况及时对职业卫生管理制度和操作规程进行修改完善，使其具有针对性和时效性。</p> <p>4、合理布局车间作业场各类工具、材料堆放同时应加强作业场所防尘管理，制定、落实车间清扫制定。</p> <p>5、用人单位应当按照《职业卫生档案管理规范》（原安监总厅安健〔2013〕171号）的相关要求，及时完善、更新职业健康监护档案，补充劳动者职业史、既往史和职业病危害接触史等内容。</p> <p>（四）职业健康监护</p> <p>1、今后应严格按照《用人单位职业健康监护监督管理办法》和《职业健康监护技术规范》的要求，组织接触职业病危害因素劳动者进行岗前、在岗、离岗职业健康检查；检查项目，与实际接触项目相符，且检查人数不得少于实际接触职业病危害因素人数，确保职业健康检查率达100%。</p> <p>2、完善职业健康监护档案资料，补充劳动者职业史、既往史和职业病危害接触史信息内容。</p> <p>3、对已做过在岗期间职业健康检查的劳动者有结果出现异常的项目，应根据职业健康监护的要求复查异常项目，并保存、记录好复查结果档案、周期；按职业健康检查机构的要求，做好接害劳动者后续职业健康监护管理工作。</p> |
| 技术审查专家组评审时间 | 2022. 5. 27                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| 技术审查专家组评审意见 | 专家组同意《现评报告》通过技术评审，评价机构按照专家建议和专家组提出的其它意见修改完善后，经专家组长确认后，由用人单位存档备查。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |