

合肥和美食品有限公司

年产 300 吨糖果制品生产线建设项目

竣工环境保护验收意见

2019 年 1 月 5 日，依据国家有关环保法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响报告表和审批部门审批批复等要求，合肥和美食品有限公司在本公司主持召开年产 300 吨糖果制品生产线建设项目竣工环境保护验收会，成立了竣工环境保护验收工作组（以下简称“验收组”），验收组有合肥和美食品有限公司（建设单位）、安徽诚翔分析测试科技有限公司（验收检测单位）、3 位专家共 5 人组成验收组并开展竣工环境保护验收工作。验收组介绍了该项目环境保护“三同时”执行情况，汇报了验收监测报告编制情况，并对项目现场进行踏勘，查阅了有关环保资料，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

建设地点：合肥市新站区新蚌埠路与魏武路交叉口佳海工业城一期 H19 厂房
性质：新建

建设规模：代可可脂巧克力和代可可脂巧克力制品 300 吨/年

建设内容：合肥和美食品有限公司坐落于合肥市新站区新蚌埠路与魏武路交叉口佳海工业城一期 H19 厂房内。公司成立于 2016 年 4 月，主要从事代可可脂巧克力和代可可脂巧克力制品的生产。该项目于 2016 年 5 月开工建设，2016 年 7 月竣工，2016 年 8 月试运行。

- 1、主体工程（生产厂房三层共 2 个生产车间，300 吨糖果制品/年）；
- 2、公用工程（三楼办公区）；
- 3、辅助工程（供水、排水、供电、原料库、成品库）；
- 4、环保工程（废水、噪声、固废）

（二）建设过程及环保审批情况

项目于 2016 年 5 月 10 日经新站综合开发试验区经贸发展局预审，2016 年 5 月信息产业电子第十一设计研究院科技工程股份有限公司编制完成了《合肥和美食品有限公司年产 300 吨糖果制品生产线建设项目环境影响报告表》，2016 年 9 月 2 日合肥市环境保护局新站综合开发区试验区分局（环建审（新）字[2016]163

号)对《合肥和美食品有限公司年产 300 吨糖果制品生产项目环境影响评价报告表》进行了审批。

(三) 投资情况

项目实际总投资 1000 万元、其中环保投资 10 万元,环保投资占总投资额的 1%。

(四) 验收范围

合肥和美食品有限公司年产 300 吨糖果制品生产线建设项目整体验收。

二、工程变动情况

本项目中麦丽素心由生产改为外购,用蒸汽量减少,由电加热代替天然气锅炉蒸汽加热,工艺优化。其他无重大变更。

三、环境保护设施建设情况

3.1 废水

本项目雨污分流,无生产废水,主要废水为生活污水和车间地面保洁废水。污水经园区化粪池处理,通过工业城废水总排口排入市政污水管网,进入陶冲湖污水处理厂。

3.2 废气

本项目未建锅炉,不产生废气污染物。

3.3 噪声

本项目噪声主要来自粉碎机、混合机以及精磨缸等运行时产生的噪声。本项目设备布置在厂房内部,通过选用低噪声设备,采取墙体隔声、减振等有效的降噪措施,以及在车间内合理布局和场内的距离衰减。

3.4 固体废物

本项目固体废物主要为不合格品、废包装材料和废代可可脂等生产固废以及职工生活垃圾。职工生活垃圾由环卫部门统一清运处理;不合格品和废代可可脂出售给养殖场作饲料;废包装材料出售给废品回收站。

四、环境保护设施调试效果

安徽诚翔分析测试科技有限公司于 2018 年 12 月 19 日-20 日进行了现场验收检测,验收期间监测结果如下:

1、废水

废水监测结果分析评价：在竣工验收监测期间，该项目废水总排口排放的废水各监测因子的1日均值低于限值要求，满足陶冲湖污水处理厂接管标准及《污水综合排放标准》（GB8978—1996）中三级标准。

2、厂界噪声

厂界噪声监测结果分析评价：在竣工验收监测期间，项目区厂界外昼间噪声监测结果均在标准限值内，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类区标准限值要求。

3、固体废物

厂区固废经现场勘查结果：不合格品和废代可可脂出售给养殖场做饲料，废包装材料收集后同生活垃圾由环卫部门统一清运处理；职工生活垃圾集中收集后交由环卫部门清运处理。

五、验收结论

综上所述，本次验收监测工况稳定，环保设施正常运行，满足生产工况要求。项目执行了环境影响评价和“三同时”制度，环境保护手续齐全，在实施过程中基本按照环评文件及批复要求配套建设了相应的环境保护设施，落实了相应的环境保护措施，废水、噪声等污染物检测结果达标。基本符合环境保护验收条件，该项目竣工环境保护验收合格。

六、后续要求

(1)明确建设内容，细化与环评阶段差异性分析，明确变更内容。

(2)结合水费单，完善本企业水平衡图，补充雨水管网图。

(3)核实环保投资。

(4)制定完善环境管理规章制度并且加强环境保护相关知识的宣传力度、做到环境管理规章制度上墙，强化企业人员的环境保护意识；设立环境保护领导小组，实行环保目标责任制，分级管理，归口负责；

(5)加强日常厂区湿式清扫，确保有效抑尘；

(6)加强环保设施的日常维护，确保环保设施的有效运行。

合肥和美食品有限公司

2019年1月5日